

DuPont™ Zytel® RS LC3160 NC010

NYLON RESIN

产品			
Zytel® RS LC3160 NC010 is an unreinforced, medium viscosity grade, biobased polyamide 610 developed for extrusion applications.			
总说明	数值	单位	测试标准
树脂鉴别	PA610	-	ISO 1043
产品标识码	>PA610<	-	ISO 11469
机械性能	干态/调节后	单位	测试标准
拉伸模量	2140 / -	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力	58 / -	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	3.5 / -	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	>50 / -	%	ISO 527-1/-2
简支梁缺口冲击强度, +23°C	6 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
燃烧性能	数值	单位	测试标准
FMVSS Class	B	-	ISO 3795 (FMVSS 302)
燃烧速率, 厚度: 1毫米	<100	mm/min	ISO 3795 (FMVSS 302)
其它性能	干态/调节后	单位	测试标准
密度	1070 / -	kg/m³	ISO 1183
薄膜挤出成型	数值	单位	测试标准
干燥温度	75 - 80	°C	-
干燥时间, 除湿干燥机	3 - 4	h	-
加工前水分含量	≤ 0.06	%	-
最优熔体温度	230	°C	-
熔体温度范围	225 - 235	°C	-

典型数据		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> • 注塑 • 异型材挤出成型 	<ul style="list-style-type: none"> • 片材挤出成型 • 其它挤出成型
供货形式	<ul style="list-style-type: none"> • 粒料 	

联系杜邦以获得材料安全物性数据表、一般指南和/或其他关于排风、处理、清洗、干燥等的相关信息。除非特别指定，ISO机械性能测试样条厚度为4mm (Hytrel® 2mm)，IEC电性能测试样品厚度为2mm，所有的ASTM性能测试样条厚度为3.2mm，测试温度为23°C。

这里阐明的信息是免费提供的，基于杜邦认为可靠的技术数据且在材料性能的通常范围内。仅供具有专业技能的人使用，由其自行判断和承担风险。这些数据不可以用作以建立技术说明规范，或者作为设计依据单独使用；我们提供处理预警信息是基于我们理解使用者会自行判断其特殊的使用条件不会对其产生健康或者安全危害。由于产品使用和废弃的条件超出了本公司的控制范围，本公司对于本信息的使用不做任何保证，不论明示或暗示，亦不承担任何责任。对于任何材料，制定规范前必须在终端使用条件下进行评估。这里的任何信息不能作为使用专利或者侵犯专利权的许可。

警告：不要用于涉及永久植入人体的医疗应用。如果需要其他医疗方面的应用，请联系杜邦销售代表并阅读医疗应用警告H-50103-5。

Copyright© 2017杜邦公司版权所有杜邦椭圆形商标，DuPont™, The miracles of science™ and 以及所有标有® 或™ 的产品是杜邦公司或其分支机构关联公司的商标或者注册商标。

