

XYLEX™ X5230 resin

矿物填料

聚碳酸酯 + PET

产品说明

Mineral filled PC/PET blend with high flow, high heat, dimensional stability, low shrinkage and low CTE, especially for painted applications

基本信息

填料/增强材料	矿物填料		
特性	尺寸稳定性良好 耐热性,高	低 CLTE 收缩性低	可喷涂的 流动性高
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.33	g/cm ³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (265°C/5.0 kg)	28	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (265°C/5.0 kg)	24.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 ¹	0.50 到 0.60	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.42	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.14	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	3990	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2/5
屈服	53.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂	34.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变			ISO 527-2/5
屈服	3.4	%	ISO 527-2/5
断裂	21	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ²	3820	MPa	ISO 178
弯曲应力	90.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ³ (23°C)	14	kJ/m ²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度 ⁴			ISO 180/1A
-30°C	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ⁵			ISO 180/1U
-30°C	120	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	140	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁶ (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	100	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	137	°C	ISO 306/B50
--	140	°C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: -30 到 80°C	4.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: -30 到 80°C	9.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

注射	额定值	单位制
干燥温度	110 到 120	°C
干燥时间	4.0 到 6.0	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
料斗温度	60 到 80	°C
料筒后部温度	240 到 270	°C
料筒中部温度	250 到 275	°C
料筒前部温度	260 到 280	°C
射嘴温度	260 到 275	°C
加工(熔体)温度	265 到 275	°C
模具温度	60 到 100	°C
备注		
1.	Tensile Bar	
2.	2.0 mm/min	
3.	80*10*4 sp=62mm	
4.	80*10*4	
5.	80*10*4	
6.	80*10*4 mm	