

# XYLEX™ X2500UV resin

## 聚碳酸酯 + PET

### 产品说明

XENOY X2500UV is a medium viscosity, unfilled, UV stabilized, elastomer modified PC/PET blend with excellent heat and impact performance. ISO1043-label: PC+PET-I.

基本信息				
添加剂	冲击改性剂	紫外线稳定剂		
特性	UV Stabilized 中等粘性	冲击改性	抗撞击性,高	耐热性,高
加工方法	注射成型			
树脂ID (ISO 1043)	PC+PET-I			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
比重	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183	
熔流率(熔体流动速率) (265°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238	
溶化体积流率(MVR) (265°C/1.2 kg)	4.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133	
收缩率			内部方法	
流动 <sup>1</sup>	0.50 到 0.80	%	内部方法	
流动 : 3.20 mm	0.50 到 0.80	%	内部方法	
横向流动 <sup>2</sup>	0.50 到 0.80	%	内部方法	
吸水率			ISO 62	
饱和, 23°C	0.70	%	ISO 62	
平衡, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62	
硬度	额定值	单位制	测试方法	
球压硬度 (H 358/30)	95.0	MPa	ISO 2039-1	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸模量				
-- <sup>3</sup>	2200	MPa	ASTM D638	
--	2200	MPa	ISO 527-2/1	
抗张强度				
屈服	53.0	MPa	ASTM D638	
屈服 <sup>4</sup>	56.0	MPa	ASTM D638	
屈服	57.0	MPa	ISO 527-2/50	
断裂 <sup>5</sup>	55.0	MPa	ASTM D638	
断裂	56.0	MPa	ISO 527-2/50	
伸长率				
屈服	5.0	%	ASTM D638, ISO 527-2/50	
屈服 <sup>6</sup>	5.0	%	ASTM D638	
断裂	100	%	ASTM D638	
断裂 <sup>7</sup>	80	%	ASTM D638	
断裂	70	%	ISO 527-2/50	
弯曲模量				
50.0 mm 跨距 <sup>8</sup>	2150	MPa	ASTM D790	
--	2100	MPa	ASTM D790	
-- <sup>9</sup>	2150	MPa	ISO 178	
弯曲强度				

--	79.0	MPa	ASTM D790
--	80.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 <sup>10</sup>	79.0	MPa	ASTM D790
泰伯耐磨性 (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮)	20.0	mg	内部方法
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 <sup>11</sup>			ISO 179/1eA
-30°C	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 <sup>12</sup> (-30°C)	无断裂		ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度			
-30°C	200	J/m	ASTM D256
0°C	450	J/m	ASTM D256
23°C	600	J/m	ASTM D256
-40°C <sup>13</sup>	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-30°C <sup>14</sup>	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>15</sup>	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 <sup>16</sup> (-30°C)	无断裂		ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	60.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>17</sup>	126	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	108	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>18</sup>	108	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	135	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 <sup>19</sup>
--	145	°C	ISO 306/A50
--	136	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	通过		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			
流动: -40 到 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
流动: 23 到 80°C	8.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	8.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: 23 到 80°C	8.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数	0.18	W/m/K	ISO 8302
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+14	ohms cm	IEC 60093
介电强度 (3.20 mm, 在油中)	17	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			IEC 60250
50 Hz	3.30		IEC 60250
60 Hz	3.30		IEC 60250
1 MHz	3.10		IEC 60250
耗散因数			IEC 60250
50 Hz	2.0E-3		IEC 60250
60 Hz	2.0E-3		IEC 60250
1 MHz	0.020		IEC 60250
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.5 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94
灼热丝易燃指数 (2.7 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
注射	额定值	单位制	
干燥温度	110 到 120	°C	

干燥时间	4.0 到 6.0	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
料斗温度	60 到 80	°C
料筒后部温度	240 到 270	°C
料筒中部温度	250 到 275	°C
料筒前部温度	260 到 280	°C
射嘴温度	260 到 275	°C
加工(熔体)温度	265 到 275	°C
模具温度	60 到 100	°C

备注

1.	Tensile Bar
2.	Tensile Bar
3.	50 mm/min
4.	类型 1, 50 mm/min
5.	类型 1, 50 mm/min
6.	类型 1, 50 mm/min
7.	类型 1, 50 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	2.0 mm/min
10.	1.3 mm/min
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*4 sp=62mm
13.	80*10*4
14.	80*10*4
15.	80*10*4
16.	80*10*4
17.	80*10*4 mm
18.	80*10*4 mm
19.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)