

XENOY™ CL100S resin

聚碳酸酯+PBT

产品说明

XENOY CL100S has been specifically developed to obtain good low temperature impact strength, excellent UV stability and resistance to occasional solvent and gasoline contact. XENOY CL100S is particularly suited for unpainted exterior automotive body components.

基本信息

UL 黄卡	E45329-236630			
特性	抗溶剂性	抗紫外线性能良好	耐低温冲击	耐汽油性
用途	汽车外部零件			
RoHS 合规性	RoHS 合规			
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
密度	1.22	g/cm ³	ISO 1183	
溶化体积流率(MVR) (250°C/5.0 kg)	20.0	cm ³ /10min	ISO 1133	
收缩率 ¹			内部方法	
流动	0.70 到 1.0	%	内部方法	
横向流动	0.70 到 1.0	%	内部方法	
吸水率			ISO 62	
饱和, 23°C	0.50	%	ISO 62	
平衡, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62	
硬度	额定值	单位制	测试方法	
洛氏硬度 (L 计秤)	94		ISO 2039-2	
球压硬度 (H 358/30)	96.0	MPa	ISO 2039-1	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸模量	2200	MPa	ISO 527-2/1	
拉伸应力 (屈服)	55.0	MPa	ISO 527-2/50	
拉伸应变			ISO 527-2/50	
屈服	5.0	%	ISO 527-2/50	
断裂	75	%	ISO 527-2/50	
弯曲模量 ²	2200	MPa	ISO 178	
弯曲应力	85.0	MPa	ISO 178	
泰伯耐磨性 (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮)	30.0	mg	内部方法	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
简支梁缺口冲击强度				
-30°C ³	35	kJ/m ²	ISO 179/1eA	
-30°C	10	kJ/m ²	ISO 179/2C	
-20°C	10	kJ/m ²	ISO 179/2C	
23°C ⁴	50	kJ/m ²	ISO 179/1eA	
23°C	30	kJ/m ²	ISO 179/2C	
简支梁无缺口冲击强度 ⁵			ISO 179/1eU	
-30°C	无断裂		ISO 179/1eU	
23°C	无断裂		ISO 179/1eU	
悬臂梁缺口冲击强度 ⁶			ISO 180/1A	
-30°C	21	kJ/m ²	ISO 180/1A	
23°C	46	kJ/m ²	ISO 180/1A	

无缺口伊佐德冲击强度 ⁷			ISO 180/1U
-30°C	无断裂		ISO 180/1U
23°C	无断裂		ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁸			
0.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距	110	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距	90.0	°C	ISO 75-2/Ae
维卡软化温度			
--	150	°C	ISO 306/A50
--	125	°C	ISO 306/B50
--	127	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	通过		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 80°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 80°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数	0.18	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	75.0	°C	UL 746
RTI Imp	75.0	°C	UL 746
RTI	75.0	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+14	ohms cm	IEC 60093
介电强度			IEC 60243-1
1.00 mm ⁹	18	kV/mm	IEC 60243-1
3.20 mm, 在油中	17	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			IEC 60250
50 Hz	3.30		IEC 60250
60 Hz	3.30		IEC 60250
1 MHz	3.30		IEC 60250
耗散因数			IEC 60250
50 Hz	2.0E-3		IEC 60250
60 Hz	2.0E-3		IEC 60250
1 MHz	0.020		IEC 60250
可燃性	额定值	单位制	测试方法
燃烧速率 (1.00 mm)	45	mm/min	ISO 3795
UL 阻燃等级			UL 94
1.5 mm	HB		UL 94
3.0 mm	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	90 到 100	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料斗温度	40 到 60	°C	
料筒后部温度	230 到 250	°C	
料筒中部温度	240 到 265	°C	
料筒前部温度	250 到 270	°C	
射嘴温度	250 到 265	°C	
加工(熔体)温度	255 到 270	°C	
模具温度	60 到 80	°C	
备注			
1.	Tensile Bar		
2.	2.0 mm/min		
3.	80*10*4 sp=62mm		
4.	80*10*4 sp=62mm		

5.	80*10*4 sp=62mm
6.	80*10*4
7.	80*10*4
8.	120*10*4 mm
9.	Short-Time
