

XENOY™ 1103 resin

聚碳酸酯+PBT

产品说明

AUTOMOTIVE. Unreinforced, impact modified PBT+PC alloy. Excellent low temperature impact and chemical resistance. Range gray, black colors.

基本信息

UL 黄卡	E121562-100149124		
添加剂	冲击改性剂		
特性	冲击改性	耐低温冲击	耐化学性良好
用途	汽车领域的应用		
外观	黑色	灰色	
加工方法	注射成型		

多点数据	Coefficient of Thermal Expansion vs. Temperature (ASTM E831)	Compressive Stress vs. Strain (ASTM D695)	Flexural DMA (ASTM D4065)	Pressure-Volume-Temperature (PVT - Zoller Method)
	Shear DMA (ASTM D4065)	Specific Heat vs. Temperature (ASTM D3417)	Tensile Creep (ASTM D2990)	Tensile Fatigue
	Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638)	Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM E1530)	Viscosity vs. Shear Rate (ASTM D3835)	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (250°C/5.0 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.80 到 1.0	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	1900	MPa	ASTM D638
抗张强度 ²			ASTM D638
屈服	51.7	MPa	ASTM D638
断裂	50.3	MPa	ASTM D638
伸长率 ³			ASTM D638
屈服	5.0	%	ASTM D638
断裂	150	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (50.0 mm 跨距)	1930	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵ (屈服, 50.0 mm 跨距)	77.2	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	750	J/m	ASTM D256
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	61.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	104	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	87.8	°C	ASTM D648
维卡软化温度	126	°C	ASTM D1525 ⁶
线形热膨胀系数			ASTM E831
流动: -40 到 40°C	1.7E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: -40 到 40°C	2.0E-4	cm/cm/°C	ASTM E831

注射	额定值	单位制
干燥温度	110	°C
干燥时间	4.0 到 6.0	hr
干燥时间,最大	8.0	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
建议注射量	50 到 80	%
料筒后部温度	238 到 260	°C
料筒中部温度	243 到 266	°C
料筒前部温度	249 到 271	°C
射嘴温度	249 到 266	°C
加工(熔体)温度	254 到 277	°C
模具温度	38 到 88	°C
背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	40 到 80	rpm
排气孔深度	0.013 到 0.020	mm

备注

1. 50 mm/min
2. 类型 1, 50 mm/min
3. 类型 1, 50 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 1.3 mm/min
6. 标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)