

# NORYL™ WCD815U resin

## 聚苯醚 + TPE

### 产品说明

Flexible, Ultra-violet stabilized and non-halogenated flame retardant extrusion grade intended for applications such as cable jacket in compliance with UL62. Flame retardant performance capable of meeting UL 1581 VW-1 requirement. 90C temperature rating as defined by UL 62 TPE category. Processing typically conducted on standard extrusion equipment. UL 1581 tests conducted on 2.0 mm wire with 0.12 mm x 20 stranded copper conductor.

### 基本信息

添加剂	紫外线稳定剂			
特性	抗紫外线性能良好	良好的柔韧性	无卤	阻燃性
用途	电缆护套			
机构评级	UL 1581 VW-1	UL 62		
加工方法	挤出涂层			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
比重	1.03	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792	
熔流率(熔体流动速率) (250°C/10.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238	
硬度	额定值	单位制	测试方法	
肖氏硬度 (邵氏 A, 30 秒)	81		ASTM D2240	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
抗张强度				
断裂	22.0	MPa	UL 1581	
断裂 <sup>1</sup>	15.0	MPa	ASTM D638	
断裂, 136°C <sup>2</sup>	23.0	MPa	UL 1581	
断裂	17.0	MPa	ISO 527-2/50	
伸长率				
断裂	330	%	UL 1581	
断裂 <sup>3</sup>	250	%	ASTM D638	
断裂, 136°C <sup>4</sup>	290	%	UL 1581	
断裂	260	%	ISO 527-2/50	
弯曲模量 <sup>5</sup>				
100 mm 跨距	27.0	MPa	ASTM D790	
--	25.0	MPa	ISO 178	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
Heat Deformation (121°C) <sup>6</sup>	10	%	UL 1581	
可燃性	额定值	单位制	测试方法	
VW-1	Pass		UL 1581	
烟雾密度			ASTM E662	
Flame, 0.5 mm plaque, Ds, max	120		ASTM E662	
Non-Flame, 0.5 mm plaque, Ds, max	170		ASTM E662	
电气性能	额定值	单位制	测试方法	
表面电阻率	1.6E+16	ohms	ASTM D257	
体积电阻率	5.1E+15	ohms cm	ASTM D257	
介电强度 (2.00 mm, in Oil)	25	kV/mm	ASTM D149	
介电常数 (5.00 GHz)	2.60		内部方法	
耗散因数 (5.00 GHz)	2.0E-3		内部方法	

漏电起痕指数	600	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
灼热丝易燃指数 (3.0 mm)	850	°C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度 (3.0 mm)	775	°C	IEC 60695-2-13
极限氧指数	27	%	ISO 4589-2
挤出	额定值	单位制	
干燥温度	75 到 85	°C	
干燥时间	5.0 到 7.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒1区温度	180 到 220	°C	
料筒3区温度	220 到 250	°C	
料筒5区温度	220 到 250	°C	
熔体温度	220 到 250	°C	
口模温度	220 到 250	°C	
挤压说明	Conductor Pre-heat Temperature: 25 - 120 °C Cooling Water Air Gap: 100 - 200 mm Cross-head Temperature: 220 - 250 °C Drying Time (Cumulative): 12 hrs Extruder Length/Diameter Ratio (L/D): 22:1 to 26:1 Neck Temperature: 220 - 250 °C Screen Pack: 150 - 100 Screw Speed: 15 - 85 rpm Water Bath Temperature: 15 - 60 °C		
备注			
1.	类型 1, 50 mm/min		
2.	After 7 days		
3.	类型 1, 50 mm/min		
4.	After 7 days		
5.	13 mm/min		
6.	250 g		