

NORYL™ SE1GFN2 resin

20% 玻璃纤维增强材料

聚苯醚 + PS

产品说明

PPE+PS blend. 20% Glass reinforced. Non-brominated, non-chlorinated FR system. UL94 V1 and 5VA listing. RTI 110/105/110. Dielectric strength. Dimensional stability. Suitable for E/E applications.

基本信息

UL 黄卡	E121562-600331	E121562-624509		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量			
添加剂	阻燃性			
特性	Chlorine Free	尺寸稳定性良好	无溴	阻燃性
用途	电气/电子应用领域			
加工方法	注射成型			

多点数据	Coefficient of Thermal Expansion vs. Temperature (ASTM E831) Tensile Creep (ASTM D2990)	Elastic Modulus vs Temperature (ASTM D4065) Tensile Fatigue	Flexural DMA (ASTM D4065) Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638)	Specific Heat vs. Temperature (ASTM D3417) Viscosity vs. Shear Rate (ASTM D3835)
------	--	--	--	---

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.23	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.20 到 0.50	%	内部方法
吸水率 (24 hr)	0.060	%	ASTM D570
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (L 计秤)	106		ASTM D785
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (断裂)	107	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂)	5.0	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (100 mm 跨距)	5720	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 100 mm 跨距)	152	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ASTM D256
-40°C	96	J/m	ASTM D256
23°C	110	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	132	°C	ASTM D648
线形热膨胀系数 - 流动 (-40 到 95°C)	3.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	110	°C	UL 746
RTI Imp	105	°C	UL 746
RTI	110	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
介电强度 (3.20 mm, in Oil)	24	kV/mm	ASTM D149
介电常数			ASTM D150

50 Hz	2.98		ASTM D150
60 Hz	2.98		ASTM D150
耗散因数			ASTM D150
50 Hz	1.6E-3		ASTM D150
60 Hz	1.6E-3		ASTM D150
耐电弧性 ⁵	PLC 7		ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 1		UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 1		UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 4		UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 0		UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.47 mm	V-1		UL 94
5.99 mm	V-0		UL 94
2.50 mm	5VA		UL 94
极限氧指数	31	%	ASTM D2863
注射	额定值	单位制	
干燥温度	110 到 121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	8.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	30 到 70	%	
料筒后部温度	266 到 316	°C	
料筒中部温度	277 到 321	°C	
料筒前部温度	288 到 327	°C	
射嘴温度	299 到 327	°C	
加工(熔体)温度	299 到 327	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	20 到 100	rpm	
备注			
1.	类型 1, 5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	2.6 mm/min		
4.	2.6 mm/min		
5.	钨电极		