

# NORYL GTX™ LUX9612G resin

聚碳酸酯

## 产品说明

Lexan LUX9612G is a, low diffusive UV stabilized, MVR 7, flame retardant (V0@1.5mm) polycarbonate with a non brominated and non chlorinated FR system. Available in standard low diffusion effects providing good colorstability under heat exposure. Developed for diffusive LED applications.

基本信息				
添加剂	紫外线稳定剂	阻燃性		
特性	Chlorine Free 阻燃性	抗紫外线性能良好	良好的颜色稳定性	无溴
用途	LEDs			
RoHS 合规性	RoHS 合规			
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
密度	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	7.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133	
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.70	%	内部方法	
吸水率				
饱和, 23°C	0.35	%	ISO 62	
平衡, 100°C	0.58	%	ASTM D570	
平衡, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62	
室外适用性	f2		UL 746C	
硬度	额定值	单位制	测试方法	
洛氏硬度 (R 级)	118		ASTM D785	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸模量	2300	MPa	ISO 527-2/1	
拉伸应力			ISO 527-2/50	
屈服	63.0	MPa	ISO 527-2/50	
断裂	65.0	MPa	ISO 527-2/50	
拉伸应变			ISO 527-2/50	
屈服	6.0	%	ISO 527-2/50	
断裂	100	%	ISO 527-2/50	
弯曲模量 <sup>1</sup>	2250	MPa	ISO 178	
弯曲应力	94.0	MPa	ISO 178	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
简支梁无缺口冲击强度 <sup>2</sup>			ISO 179/1eU	
-30°C	无断裂		ISO 179/1eU	
23°C	无断裂		ISO 179/1eU	
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	400	J/m	ASTM D256	
无缺口悬臂梁冲击				
23°C	无断裂		ASTM D4812, ISO 180/1U	
-30°C <sup>3</sup>	无断裂		ISO 180/1U	
多轴向仪器化冲击能量	130	J	ISO 6603-2	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
热变形温度 <sup>4</sup>				

0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	135	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	123	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	141	°C	ISO 306/B50
--	142	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	通过		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			
流动: -40 到 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: -40 到 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
比热	1260	J/kg/°C	ASTM C351
导热系数	0.20	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	115	°C	UL 746
RTI	125	°C	UL 746
电气性能			
额定值		单位制	测试方法
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms cm	IEC 60093
介电强度 (3.20 mm, in Air)	15	kV/mm	ASTM D149
介电常数			
50 Hz	3.17		ASTM D150
60 Hz	3.17		ASTM D150
1 MHz	2.96		ASTM D150
耗散因数			
50 Hz	9.0E-4		ASTM D150
60 Hz	9.0E-4		ASTM D150
1 MHz	0.010		ASTM D150
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 3		UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 1		UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 3		UL 746
可燃性			
额定值		单位制	测试方法
UL 阻燃等级			
0.30 mm	V-2		UL 94
1.5 mm	V-0		UL 94
灼热丝易燃指数			
0.8 mm	750	°C	IEC 60695-2-12
1.0 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
1.5 mm	850	°C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度			
1.0 mm	850	°C	IEC 60695-2-13
1.5 mm	850	°C	IEC 60695-2-13
光学性能			
额定值			测试方法
折射率	1.586		ISO 489
注射			
额定值		单位制	
干燥温度	120	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料斗温度	60 到 80	°C	
料筒后部温度	260 到 280	°C	
料筒中部温度	270 到 290	°C	
料筒前部温度	280 到 300	°C	
射嘴温度	270 到 290	°C	
加工(熔体)温度	280 到 300	°C	
模具温度	80 到 100	°C	
备注			
1.	2.0 mm/min		

- 
- |    |                 |
|----|-----------------|
| 2. | 80*10*3 sp=62mm |
| 3. | 80*10*3         |
| 4. | 80*10*4 mm      |
-