

LNP™ VERTON™ RV00CEXP compound

长玻璃纤维

聚酰胺66

产品说明

LNP VERTON RV00CE is a compound based on PA 66 resin containing Long Glass Fiber. Added features include; Easy Molding.

Also known as: LNP* VERTON* Compound RF-700-12 EM

Product reorder name: RV00CEXP

基本信息

填料/增强材料 长玻璃纤维

特性 良好的成型性能

RoHS 合规性 RoHS 合规

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.71	g/cm ³	ISO 1183
收缩率			内部方法
流动	0.26	%	内部方法
横向流动	0.61	%	内部方法
吸水率			ISO 62
23°C, 24 hr	0.90	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	1.1	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	21600	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	270	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	1.7	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	19000	MPa	ISO 178
弯曲应力	430	MPa	ISO 178
断裂弯曲应变 ²	2.6	%	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 ³			ISO 180/1A
-40°C	43	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	53	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ⁴ (23°C)	100	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁵			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	255	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	252	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	1.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	5.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (0.800 mm)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	282 到 293	°C	

料筒中部温度	288 到 299	°C
料筒前部温度	288 到 299	°C
加工(熔体)温度	288 到 304	°C
模具温度	93.3 到 110	°C
背压	0.172 到 0.344	MPa
螺杆转速	30 到 60	rpm
备注		
1.	2.0 mm/min	
2.	2 mm/min	
3.	80*10*4	
4.	80*10*4	
5.	80*10*4 mm	