

LNP™ THERMOTUF™ W1000I compound

聚丁烯对苯二甲酸酯

产品说明

LNP THERMOTUF W1000I is a compound based on Polybutylene Terephthalate resin. Added features include: High Impact

Also known as: LNP* THERMOTUF* Compound W1000HI

Product reorder name: W1000I

基本信息			
特性	抗撞击性,高		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.22	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动	2.0 到 2.4	%	内部方法
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	0.10	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	1500	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	36.0	MPa	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	1600	MPa	ISO 178
弯曲应力	46.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 ² (23°C)	70	kJ/m ²	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ³			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	80.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	52.0	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	1.4E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+15	ohms	ASTM D257
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.050	%	
料筒后部温度	221 到 232	°C	
料筒中部温度	243 到 254	°C	
料筒前部温度	260 到 271	°C	
加工(熔体)温度	238 到 266	°C	
模具温度	82.2 到 98.9	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	2.0 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4 mm		