

LNP™ THERMOTUF™ VX99810 compound

专有填料

聚酰胺

产品说明

LNP THERMOTUF VX99810 is a compound based on Super Tough Nylon resin containing Proprietary Filler(s). Added feature of this material is: High Impact.

Also known as: LNP* THERMOTUF* Compound PDX-V-99810

Product reorder name: VX99810

基本信息

填料/增强材料	专有填料		
特性	超高韧性	抗撞击性,高	
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.18	g/cm ³	ASTM D792
--	1.17	g/cm ³	ISO 1183
收缩率			
流动: 24小时	0.70 到 0.90	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	1.0 到 3.0	%	ASTM D955
吸水率			
24 hr, 50% RH	1.2	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	1.9	%	ISO 62
机械性能			
拉伸模量			
-- ¹	4660	MPa	ASTM D638
--	4420	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	74.4	MPa	ASTM D638
屈服	73.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂 ³	69.7	MPa	ASTM D638
断裂	70.5	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 ⁴	2.7	%	ASTM D638
屈服	2.6	%	ISO 527-2/5
断裂 ⁵	4.5	%	ASTM D638
断裂	3.2	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	3090	MPa	ASTM D790
-- ⁷	3240	MPa	ISO 178
冲击性能			
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	140	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	710	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	46	kJ/m ²	ISO 180/1U
多轴向仪器化冲击能量	7.80	J	ISO 6603-2

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	238	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁰	230	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	204	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹¹	184	°C	ISO 75-2/Af
注射			
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15	%	
料筒后部温度	260 到 271	°C	
料筒中部温度	277 到 288	°C	
料筒前部温度	293 到 304	°C	
加工(熔体)温度	282 到 293	°C	
模具温度	93.3 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	类型 1, 5.0 mm/min		
5.	类型 1, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	80*10*4		
9.	80*10*4		
10.	80*10*4 mm		
11.	80*10*4 mm		