

LNP™ THERMOTUF™ VF008 compound

40% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺

产品说明

LNP THERMOTUF* VF008 is a compound based on Nylon resin containing Glass Fiber. Added features of this material include: High Impact.

Also known as: LNP* THERMOTUF* Compound VF-1008

Product reorder name: VF008

基本信息

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料

特性 抗撞击性,高

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.40	g/cm ³	ASTM D792
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.50	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (断裂)	131	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	3.0	%	ASTM D638
弯曲模量	9650	MPa	ASTM D790
弯曲强度	193	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	190	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	890	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	245	°C	ASTM D648
线形热膨胀系数 - 流动 (-40 到 40°C)	3.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
导热系数	0.38	W/m/K	ASTM E1530
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15	%	
料筒后部温度	260 到 271	°C	
料筒中部温度	277 到 288	°C	
料筒前部温度	293 到 304	°C	
加工(熔体)温度	282 到 293	°C	
模具温度	93.3 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	