

# LNP™ THERMOTUF™ VF004S compound

20% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

## 产品说明

LNP THERMOTUF VF004S is a compound based on Super Tough Nylon resin containing Glass Fiber. Added features of this material include: Heat Stabilized.

Also known as: LNP\* THERMOTUF\* Compound VF-1004 HS

Product reorder name: VF004S

## 基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
添加剂	热稳定剂		
特性	热稳定性	韧性良好	
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.30 到 0.60	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.70	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	5800	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	94.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	3.5	%	ISO 527-2/5
弯曲应力 <sup>1</sup>			ISO 178
-- <sup>2</sup>	4500	MPa	ISO 178
-- <sup>3</sup>	134	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 <sup>4</sup> (23°C)	22	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 <sup>5</sup> (23°C)	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 <sup>6</sup>			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	248	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	235	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	3.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	1.7E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15	%	
料筒后部温度	260 到 271	°C	
料筒中部温度	277 到 288	°C	
料筒前部温度	293 到 304	°C	
加工(熔体)温度	282 到 293	°C	
模具温度	93.3 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	

备注	
1.	2.0 mm/min
2.	Break
3.	Yield
4.	80*10*4
5.	80*10*4
6.	80*10*4 mm