

LNP™ THERMOTUF™ RF006I compound

玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

产品说明

LNP THERMOTUF RF006I is a compound based on Nylon 66 resin containing Glass Fiber. Added features of this material include: High Impact.

Also known as: LNP* THERMOTUF* Compound RF-1006 HI

Product reorder name: RF006I

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
特性	抗撞击性,高		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.38	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			
流动: 24小时	0.30	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	1.1	%	ASTM D955
垂直流动方向: 24小时	1.1	%	ISO 294-4
流动方向: 24小时	0.27	%	ISO 294-4
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.64	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	10400	MPa	ASTM D638
--	10800	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂	161	MPa	ASTM D638
断裂	179	MPa	ISO 527-2
伸长率			
断裂	3.2	%	ASTM D638
断裂	2.9	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	8690	MPa	ASTM D790
--	9480	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	248	MPa	ASTM D790
--	267	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	120	J/m	ASTM D256
23°C ²	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	1100	J/m	ASTM D4812
23°C ³	76	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	17.9	J	ASTM D3763
--	5.66	J	ISO 6603-2

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	259	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	121	°C	ASTM D648
线形热膨胀系数			ASTM E831, ISO 11359-2
流动: -40 到 40°C	2.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	6.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	266 到 277	°C	
料筒中部温度	282 到 293	°C	
料筒前部温度	293 到 304	°C	
加工(熔体)温度	282 到 304	°C	
模具温度	93.3 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		