

LNP™ THERMOTUF™ R1000I compound

聚酰胺66

产品说明

High Impact Nylon 66 compound containing Impact Modifier.
Also known as: LNP* THERMOTUF* Compound R-1000 HI 020
Product reorder name: R1000I

基本信息

添加剂	冲击改性剂		
特性	冲击改性	抗撞击性,高	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.09	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动方向 (24小时)	1.1 到 1.5	%	ISO 294-4
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2200	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	45.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	70	%	ISO 527-2
弯曲模量	1400	MPa	ISO 178
弯曲应力	50.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 ¹ (23°C)	55	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ² (23°C)	98	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ³ (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	65.0	°C	ISO 75-2/Af
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	249 到 260	°C	
料筒中部温度	254 到 266	°C	
料筒前部温度	260 到 271	°C	
加工(熔体)温度	266 到 277	°C	
模具温度	60.0 到 98.9	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	80*10*4		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4 mm		