

LNP™ THERMOTUF™ OF006I compound

玻璃纤维增强材料

线性聚苯硫醚

产品说明

LNP THERMOTUF* OF006I is a compound based on PPS - Linear resin containing Glass Fiber. Added features of this material include: High Impact.

Also known as: LNP* THERMOTUF* Compound OF-1006 HI

Product reorder name: OF006I

基本信息

UL 黄卡	E121562-101284447		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
特性	抗撞击性,高	线性高分子结构	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.49	g/cm ³	ASTM D792
--	1.48	g/cm ³	ISO 1183
收缩率			
流动 : 24小时	0.20	%	ASTM D955
横向流动 : 24小时	0.70	%	ASTM D955
垂直流动方向 : 24小时	0.67	%	ISO 294-4
流动方向 : 24小时	0.23	%	ISO 294-4
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.040	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	10800	MPa	ASTM D638
--	9820	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂	143	MPa	ASTM D638
断裂	139	MPa	ISO 527-2
伸长率			
断裂	2.4	%	ASTM D638
断裂	2.0	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	9790	MPa	ASTM D790
--	10100	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	208	MPa	ASTM D790
--	212	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	170	J/m	ASTM D256
23°C ²	16	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	780	J/m	ASTM D4812
23°C ³	51	kJ/m ²	ISO 180/1U

装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	13.4	J	ASTM D3763
--	4.89	J	ISO 6603-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	304 到 316	°C	
料筒中部温度	321 到 332	°C	
料筒前部温度	332 到 343	°C	
加工(熔体)温度	316 到 321	°C	
模具温度	138 到 166	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		