

LNP™ THERMOCOMP™ ZX08309 compound

矿物填料

聚苯醚 + PS

产品说明

This material is mineral filled PPO grade with high dielectric constant and low loss tangent

基本信息

填料/增强材料	矿物填料		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.66	g/cm ³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (300°C/5.0 kg)	11.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			ASTM D955
流动：24小时	0.70	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.65	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
弯曲模量 ¹	3200 到 3500	MPa	ISO 178
弯曲强度 ² (断裂, 50.0 mm 跨距)	90.0 到 100	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	60	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	134	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	122	°C	ASTM D648
电气性能	额定值		测试方法
介电常数 (1.10 GHz)	4.40 到 4.60		ASTM ES7-83
耗散因数 (1.10 GHz)	2.0E-3 到 4.0E-3		ASTM ES7-83
注射	额定值	单位制	
干燥温度	105	°C	
干燥时间	3.0 到 5.0	hr	
料筒后部温度	280 到 285	°C	
料筒中部温度	290 到 295	°C	
料筒前部温度	300 到 305	°C	
射嘴温度	290 到 295	°C	
加工(熔体)温度	295 到 305	°C	
模具温度	90.0	°C	
背压	9.00	MPa	
螺杆转速	100	rpm	
备注			
1.	2.0 mm/min		
2.	1.3 mm/min		