

LNP™ THERMOCOMP™ ZX08005 compound

矿物填料

聚苯醚 + PS

产品说明

LNP THERMOCOMP ZX08005 is a Compound based on PPE + PS Blend resin, containing Mineral. Added features include: Improved Dielectric Properties.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound ZX08005

Product reorder name: ZX08005

基本信息

填料/增强材料	矿物填料		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	2.07	g/cm ³	ISO 1183
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	3400	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	55.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	4.4	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	4600	MPa	ISO 178
弯曲应力	105	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 ² (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ³ (23°C)	17	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	140	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	130	°C	ASTM D648
电气性能	额定值		测试方法
相对电容率			IEC 60250
100 MHz	6.58		IEC 60250
500 MHz	6.47		IEC 60250
1.00 GHz	6.16		IEC 60250
耗散因数			IEC 60250
100 MHz	1.0E-3		IEC 60250
500 MHz	1.0E-3		IEC 60250
1.00 GHz	1.0E-3		IEC 60250
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	277 到 288	°C	
料筒中部温度	288 到 299	°C	
料筒前部温度	299 到 310	°C	
加工(熔体)温度	299 到 304	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			

1.	2.0 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
