

# LNP™ THERMOCOMP™ ZX06323 compound

矿物填料

聚苯醚 + PS

产品说明

This material is mineral filled PPO grade with high dielectric constant and low loss tangent

## 基本信息

UL 黄卡	E207780-101284064		
填料/增强材料	矿物填料		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.95	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (300°C/5.0 kg)	8.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率			ASTM D955
流动: 24小时	0.64	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.56	%	ASTM D955
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- <sup>1</sup>	4140	MPa	ASTM D638
--	4090	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂 <sup>2</sup>	54.0	MPa	ASTM D638
断裂	54.0	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
断裂 <sup>3</sup>	4.2	%	ASTM D638
断裂	4.7	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 <sup>4</sup>	3940	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	4390	MPa	ISO 178
弯曲强度 <sup>6</sup>			ASTM D790
屈服, 50.0 mm 跨距	102	MPa	ASTM D790
断裂, 50.0 mm 跨距	102	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	47	J/m	ASTM D256
23°C <sup>7</sup>	5.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	290	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>8</sup>	21	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	122	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>9</sup>	123	°C	ISO 75-2/Af
电气性能	额定值		测试方法
介电常数 <sup>10</sup> (0.900 GHz)	6.40		ASTM D2520
耗散因数 (0.900 GHz)	3.0E-3		ASTM D150

注射	额定值	单位制
干燥温度	105	°C
干燥时间	3.0 到 5.0	hr
料筒后部温度	280 到 285	°C
料筒中部温度	290 到 295	°C
料筒前部温度	300 到 305	°C
射嘴温度	290 到 295	°C
加工(熔体)温度	295 到 305	°C
模具温度	90.0	°C
背压	9.00	MPa
螺杆转速	100	rpm
备注		
1.	5.0 mm/min	
2.	类型 1, 5.0 mm/min	
3.	类型 1, 5.0 mm/min	
4.	1.3 mm/min	
5.	2.0 mm/min	
6.	1.3 mm/min	
7.	80*10*4	
8.	80*10*4	
9.	80*10*4 mm	
10.	方法 B	