

LNP™ THERMOCOMP™ WF007 compound

35% 玻璃纤维增强材料

聚丁烯对苯二甲酸酯

产品说明

LNP THERMOCOMP WF007 is a compound based on PBT resin containing 35% Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound WF-1007

Product reorder name: WF007

基本信息

UL 黄卡	E121562-101284452		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 35% 填料按重量		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.60	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			ASTM D955
流动: 24小时	0.20 到 0.50	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.90 到 2.0	%	ASTM D955
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.050	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.070	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	16900	MPa	ASTM D638
--	11000	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	121	MPa	ASTM D638
屈服	120	MPa	ISO 527-2/5
断裂 ³	121	MPa	ASTM D638
断裂	120	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 ⁴	2.0	%	ASTM D638
屈服	2.1	%	ISO 527-2/5
断裂 ⁵	2.0	%	ASTM D638
断裂	2.1	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	9840	MPa	ASTM D790
-- ⁷	9890	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	186	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	185	MPa	ASTM D790
断裂, 50.0 mm 跨距 ⁹	185	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	78	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	7.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	620	J/m	ASTM D4812

23°C ¹¹	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	222	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹²	222	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	207	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹³	203	°C	ISO 75-2/Af
注射			
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.050	%	
料筒后部温度	221 到 232	°C	
料筒中部温度	243 到 254	°C	
料筒前部温度	260 到 271	°C	
加工(熔体)温度	238 到 266	°C	
模具温度	82.2 到 98.9	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	类型 1, 5.0 mm/min		
5.	类型 1, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	1.3 mm/min		
10.	80*10*4		
11.	80*10*4		
12.	80*10*4 mm		
13.	80*10*4 mm		