

# LNP™ THERMOCOMP™ WF004 compound

20% 玻璃纤维增强材料

聚丁烯对苯二甲酸酯

## 产品说明

LNP THERMOCOMP WF004 is a compound based on PBT resin containing 20% Glass Fiber.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound WF-1004

Product reorder name: WF004

## 基本信息

UL 黄卡	E121562-101284452		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			ASTM D792
--	1.47	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.46	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动: 24小时	0.30 到 0.50	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	1.0 到 3.0	%	ASTM D955
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.058	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.073	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- <sup>1</sup>	7580	MPa	ASTM D638
--	7590	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂 <sup>2</sup>	117	MPa	ASTM D638
断裂	114	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变			
屈服	2.5	%	ISO 527-2/5
断裂 <sup>3</sup>	2.8	%	ASTM D638
断裂	2.5	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 <sup>4</sup>	7110	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	6660	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	173	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 <sup>6</sup>	183	MPa	ASTM D790
断裂, 50.0 mm 跨距 <sup>7</sup>	182	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	61	J/m	ASTM D256
23°C <sup>8</sup>	6.1	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	600	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>9</sup>	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U

装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Total Energy	7.10	J	ASTM D3763
--	1.90	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	222	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>10</sup>	218	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	207	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>11</sup>	198	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ASTM D696
流动: -30 到 30°C	3.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
横向: -30 到 30°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.050	%	
料筒后部温度	221 到 232	°C	
料筒中部温度	243 到 254	°C	
料筒前部温度	260 到 271	°C	
加工(熔体)温度	238 到 266	°C	
模具温度	82.2 到 98.9	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	1.3 mm/min		
8.	80*10*4		
9.	80*10*4		
10.	80*10*4 mm		
11.	80*10*4 mm		