

LNP™ THERMOCOMP™ VF008A compound

40% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

产品说明

LNP THERMOCOMP VF008A is a compound based on High Impact Nylon 66 containing 40% Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound PDX-83363

Product reorder name: VF008A

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 40% 填料按重量		
特性	抗撞击性, 高		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.41	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动	0.40	%	内部方法
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.60	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (断裂)	158	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂)	3.0 到 4.0	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (50.0 mm 跨距)	8270	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (断裂, 50.0 mm 跨距)	227	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 ⁵ (23°C)	190	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	1000	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	249	°C	ASTM D648
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15	%	
料筒后部温度	260 到 271	°C	
料筒中部温度	277 到 288	°C	
料筒前部温度	293 到 304	°C	
加工(熔体)温度	282 到 293	°C	
模具温度	93.3 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	类型 1, 5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	1.3 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	80*10*4		