

LNP™ THERMOCOMP™ UX08325 compound

玻璃纤维增强材料

聚二甲苯酰胺

产品说明

LNP THERMOCOMP UX08325 is PPA base glass fiber filled compounds, good for LDS (Laser direct structuring) application. Additional feature is high heat.

基本信息

UL 黄卡	E207780-101334270		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
特性	耐热性,高		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.55	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			内部方法
流动	0.42	%	内部方法
横向流动	0.53	%	内部方法
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	0.54	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	10900	MPa	ASTM D638
--	11100	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂 ²	135	MPa	ASTM D638
断裂	125	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
断裂 ³	1.9	%	ASTM D638
断裂	1.6	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁴	9770	MPa	ASTM D790
-- ⁵	9610	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	194	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁶	197	MPa	ASTM D790
断裂, 50.0 mm 跨距 ⁷	195	MPa	ASTM D790
断裂弯曲应变 ⁸	2.1	%	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	31	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	2.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	350	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	264	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁰	262	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ASTM E831
流动: -40 到 40°C	2.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

横向：-40 到 40°C	5.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
电气性能	额定值		测试方法
介电常数 (1.00 GHz)	4.20		ASTM D150
耗散因数 (1.00 GHz)	0.010		ASTM D150
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120 到 150	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15	%	
料筒后部温度	310 到 320	°C	
料筒中部温度	315 到 325	°C	
料筒前部温度	325 到 340	°C	
加工(熔体)温度	315 到 330	°C	
模具温度	140 到 165	°C	
背压	0.200 到 0.300	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	1.3 mm/min		
8.	2 mm/min		
9.	80*10*4		
10.	80*10*4 mm		