

LNP™ THERMOCOMP™ UF009AXP compound

45% 玻璃纤维增强材料

聚二甲苯酰胺

产品说明

LNP THERMOCOMP UF009AXP is a compound based on Polyphthalamide resin containing 45% Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound UF-1009 A

Product reorder name: UF009AXP

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 45% 填料按重量
---------	------------------------

RoHS 合规性	RoHS 合规
----------	---------

加工方法	注射成型
------	------

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.58	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.10 到 0.30	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	14400	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	194	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	1.3	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	13200	MPa	ISO 178
弯曲应力	387	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 ² (23°C)	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ³ (23°C)	90	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	1.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	5.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15	%	
料筒后部温度	310 到 321	°C	
料筒中部温度	316 到 327	°C	
料筒前部温度	327 到 338	°C	
加工(熔体)温度	316 到 332	°C	
模具温度	138 到 166	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	

备注	
1.	2.0 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4