

LNP™ THERMOCOMP™ UF008H compound

40% 玻璃纤维增强材料

聚二甲苯酰胺

产品说明

LNP THERMOCOMP* UF008H is a compound based on Polyphthalamide resin containing Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound UF-1008

Product reorder name: UF008H

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.55	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			
流动：24小时	0.30	%	ASTM D955
横向流动：24小时	1.2	%	ASTM D955
垂直流动方向：24小时	1.2	%	ISO 294-4
流动方向：24小时	0.27	%	ISO 294-4
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.27	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.42	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	16100	MPa	ASTM D638
--	14300	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂	237	MPa	ASTM D638
断裂	205	MPa	ISO 527-2
伸长率			
断裂	2.1	%	ASTM D638
断裂	2.0	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	13400	MPa	ASTM D790
--	13800	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	311	MPa	ASTM D790
--	322	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	85	J/m	ASTM D256
23°C ²	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	870	J/m	ASTM D4812
23°C ³	52	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	5.10	J	ASTM D3763
--	2.50	J	ISO 6603-2

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	282	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁴	272	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			
流动: -40 到 40°C	2.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
流动: -40 到 40°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	2.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: -40 到 40°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射			
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15	%	
料筒后部温度	310 到 321	°C	
料筒中部温度	316 到 327	°C	
料筒前部温度	327 到 338	°C	
加工(熔体)温度	316 到 332	°C	
模具温度	138 到 166	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		