

LNP™ THERMOCOMP™ UF008AS compound

玻璃纤维增强材料

聚二甲苯酰胺

产品说明

LNP THERMOCOMP UF008AS is a compound based on Polyphthalamide resin, containing Glass Fiber. Added features include; Mold Release.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound UF-1008 A

Product reorder name: UF008AS

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
特性	脱模性能良好		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.53	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.14	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	14500	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	234	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	2.1	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	12000	MPa	ISO 178
弯曲应力	315	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 ² (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ³ (23°C)	55	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	2.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	5.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120 到 150	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15	%	
料筒后部温度	310 到 320	°C	
料筒中部温度	315 到 325	°C	
料筒前部温度	325 到 340	°C	
加工(熔体)温度	315 到 330	°C	
模具温度	140 到 165	°C	
背压	0.200 到 0.300	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	2.0 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		