

LNP™ THERMOCOMP™ RFZ349XC compound

20% 玻璃纤维增强材料; 15% 带压花的玻璃纤维

聚酰胺66

产品说明

LNP THERMOCOMP* RFZ349XC is a compound based on Nylon 66 resin containing 20% Glass Fiber, 15% Milled Glass. Added features of this material include: Flame Retardant.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound RF-1007 FR MG LEX

Product reorder name: RFZ349XC

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量	带压花的玻璃纤维, 15% 填料按重量		
特性	阻燃性			
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
密度	1.66	g/cm ³	ISO 1183	
收缩率				
流动: 24小时	0.40	%	ASTM D955	
横向流动: 24小时	1.2	%	ASTM D955	
垂直流动方向: 24小时	1.2	%	ISO 294-4	
流动方向: 24小时	0.39	%	ISO 294-4	
吸水率				
24 hr, 50% RH	0.20	%	ASTM D570	
平衡, 23°C, 50% RH	0.43	%	ISO 62	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸模量				
-- ¹	11000	MPa	ASTM D638	
--	11400	MPa	ISO 527-2/1	
抗张强度				
断裂	125	MPa	ASTM D638	
断裂	85.0	MPa	ISO 527-2	
伸长率				
断裂	2.3	%	ASTM D638	
断裂	3.2	%	ISO 527-2	
弯曲模量				
--	7170	MPa	ASTM D790	
--	9000	MPa	ISO 178	
弯曲强度				
--	179	MPa	ASTM D790	
--	197	MPa	ISO 178	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
悬臂梁缺口冲击强度				
23°C	64	J/m	ASTM D256	
23°C ²	7.7	kJ/m ²	ISO 180/1A	
无缺口悬臂梁冲击				
23°C	590	J/m	ASTM D4812	
23°C ³	39	kJ/m ²	ISO 180/1U	
装有测量仪表的落镖冲击				

23°C, Energy at Peak Load	7.00	J	ASTM D3763
--	2.30	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	237	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁴	235	°C	ISO 75-2/Af
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	266 到 277	°C	
料筒中部温度	282 到 293	°C	
料筒前部温度	293 到 304	°C	
加工(熔体)温度	282 到 304	°C	
模具温度	93.3 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		