

LNP™ THERMOCOMP™ RF009S compound

45% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

产品说明

LNP THERMOCOMP RF009S is a compound based on Nylon 66 resin containing Glass Fiber. Added features of this material include: Heat Stabilized.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound RF-1009 HS

Product reorder name: RF009S

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
添加剂	热稳定剂		
特性	热稳定性		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.53	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (24小时)	0.30	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	16600	MPa	ASTM D638
抗张强度 (断裂)	223	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	3.0	%	ASTM D638
弯曲模量	13200	MPa	ASTM D790
弯曲强度	331	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	150	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	1500	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	253	°C	ASTM D648
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	266 到 277	°C	
料筒中部温度	282 到 293	°C	
料筒前部温度	293 到 304	°C	
加工(熔体)温度	282 到 304	°C	
模具温度	93.3 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		