

LNP™ THERMOCOMP™ RF006XXZ compound

30% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

产品说明

LNP THERMOCOMP* RF006XXZ is a compound based on Nylon 66 resin containing 30% Glass Fiber
 Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound RF-1006
 Product reorder name: RF006XXZ

基本信息

UL 黄卡	E121562-101282588		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.40	g/cm ³	ASTM D792
--	1.39	g/cm ³	ISO 1183
收缩率			
流动: 24小时	0.30 到 0.50	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	1.4 到 1.6	%	ASTM D955
垂直流动方向: 24小时	1.4 到 1.6	%	ISO 294-4
流动方向: 24小时	0.30 到 0.50	%	ISO 294-4
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.69	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	1.2	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	10700	MPa	ASTM D638
--	8980	MPa	ISO 527-2/1
弯曲模量	9440	MPa	ASTM D790
弯曲强度	235	MPa	ASTM D790
摩擦系数			
与自身 - 动态	0.71		ASTM D3702 Modified
与自身 - 静态	0.57		ASTM D3702 Modified
磨损因数 - Washer	75.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	58	J/m	ASTM D256
23°C ²	7.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	650	J/m	ASTM D4812
23°C ³	52	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	6.50	J	ASTM D3763
--	2.57	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	265	°C	ASTM D648

1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	255	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁴	243	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ASTM E831, ISO 11359-2
流动: -40 到 40°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	7.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	266 到 277	°C	
料筒中部温度	282 到 293	°C	
料筒前部温度	293 到 304	°C	
加工(熔体)温度	282 到 304	°C	
模具温度	93.3 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		