

# LNP™ THERMOCOMP™ RC008ESS compour...

碳纤维增强材料

聚酰胺66

## 产品说明

LNP THERMOCOMP RC008ESS is a compound based on PA66 resin containing Carbon Fiber. Added features include; Electrically Conductive, Easy Molding, Heat Stabilized.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound RC-1008 EM HS

Product reorder name: RC008ESS

## 基本信息

|                                |                  |                   |             |
|--------------------------------|------------------|-------------------|-------------|
| UL 黄卡                          | E45329-101343839 |                   |             |
| 填料/增强材料                        | 碳纤维增强材料          |                   |             |
| 添加剂                            | 热稳定剂             |                   |             |
| 特性                             | 导电               | 良好的成型性能           | 热稳定性        |
| RoHS 合规性                       | RoHS 合规          |                   |             |
| 加工方法                           | 注射成型             |                   |             |
| 物理性能                           | 额定值              | 单位制               | 测试方法        |
| 密度                             | 1.32             | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183    |
| 收缩率                            |                  |                   | ISO 294-4   |
| 垂直流动方向：24小时                    | 0.80             | %                 | ISO 294-4   |
| 流动方向：24小时                      | 0.20             | %                 | ISO 294-4   |
| 机械性能                           | 额定值              | 单位制               | 测试方法        |
| 拉伸模量                           | 22900            | MPa               | ISO 527-2/1 |
| 拉伸应力 (屈服)                      | 254              | MPa               | ISO 527-2/5 |
| 拉伸应变 (断裂)                      | 2.7              | %                 | ISO 527-2/5 |
| 弯曲模量 <sup>1</sup>              | 24600            | MPa               | ISO 178     |
| 弯曲应力                           | 375              | MPa               | ISO 178     |
| 冲击性能                           | 额定值              | 单位制               | 测试方法        |
| 悬壁梁缺口冲击强度 <sup>2</sup> (23°C)  | 12               | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A  |
| 无缺口伊佐德冲击强度 <sup>3</sup> (23°C) | 70               | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1U  |
| 电气性能                           | 额定值              | 单位制               | 测试方法        |
| 表面电阻率                          | 10 到 1.0E+2      | ohms              | ASTM D257   |
| 注射                             | 额定值              | 单位制               |             |
| 干燥温度                           | 82.2             | °C                |             |
| 干燥时间                           | 4.0              | hr                |             |
| 建议的最大水分含量                      | 0.15 到 0.25      | %                 |             |
| 料筒后部温度                         | 266 到 277        | °C                |             |
| 料筒中部温度                         | 282 到 293        | °C                |             |
| 料筒前部温度                         | 293 到 304        | °C                |             |
| 加工(熔体)温度                       | 282 到 304        | °C                |             |
| 模具温度                           | 93.3 到 110       | °C                |             |
| 背压                             | 0.172 到 0.344    | MPa               |             |
| 螺杆转速                           | 30 到 60          | rpm               |             |
| 备注                             |                  |                   |             |
| 1.                             | 2.0 mm/min       |                   |             |
| 2.                             | 80*10*4          |                   |             |
| 3.                             | 80*10*4          |                   |             |