

# LNP™ THERMOCOMP™ RC004SXS compour...

20% 碳纤维增强材料

聚酰胺66

## 产品说明

LNP THERMOCOMP RC004SXS is a compound based on PA 66 resin containing Carbon Fiber. Added features include; Heat Stabilized, Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound RC-1004 HS

Product reorder name: RC004SXS

## 基本信息

填料/增强材料	碳纤维增强材料		
添加剂	热稳定剂		
特性	导电	热稳定性	
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.10 到 0.30	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (断裂)	200	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	3.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 <sup>1</sup>	10500	MPa	ISO 178
弯曲应力	269	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 <sup>2</sup> (23°C)	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 <sup>3</sup> (23°C)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 <sup>4</sup> (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	250	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 60°C)	1.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+2 到 1.0E+4	ohms	ASTM D257
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	266 到 277	°C	
料筒中部温度	282 到 293	°C	
料筒前部温度	293 到 304	°C	
加工(熔体)温度	282 到 304	°C	
模具温度	93.3 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	

## 备注

1.	2.0 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4

---

4. 80\*10\*4 mm

---