

LNP™ THERMOCOMP™ RB00A compound

50% 玻璃珠

聚酰胺66

产品说明

50% glass beads filled Polyamide 66 injection moulding resin.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound RB10010

Product reorder name: RB00A

基本信息

填料/增强材料 玻璃珠, 50% 填料按重量

RoHS 合规性 RoHS 合规

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.56	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动 ¹	0.50 到 0.80	%	内部方法
吸水率 (饱和, 23°C)	4.5	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	6200	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	85.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	2.5	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ²	6000	MPa	ISO 178
弯曲应力	140	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁无缺口冲击强度 ³ (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度 ⁴			ISO 180/1A
-40°C	3.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
-20°C	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁵			
0.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距	245	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距	175	°C	ISO 75-2/Ae
维卡软化温度	255	°C	ISO 306/A50
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
漏电起痕指数			IEC 60112
--	500	V	IEC 60112
解决方案 B	400	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	75.0 到 85.0	°C	
干燥时间	4.0 到 6.0	hr	
建议的最大水分含量	0.20	%	

料斗温度	60.0 到 80.0	°C
料筒后部温度	270 到 290	°C
料筒中部温度	260 到 280	°C
料筒前部温度	260 到 280	°C
射嘴温度	250 到 270	°C
加工(熔体)温度	260 到 290	°C
模具温度	70.0 到 120	°C

备注

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4 sp=62mm
4.	80*10*4
5.	120*10*4 mm