

LNP™ THERMOCOMP™ QF0069 compound

30% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺610

产品说明

LNP THERMOCOMP QF0069 is a compound based on Nylon 6/10 resin containing 30% Glass Fiber. Added features of this material include: Flame Retardant.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound QF-1006 FR-1

Product reorder name: QF0069

基本信息

UL 黄卡	E121562-101344701		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
特性	阻燃性		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.56	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			
流动: 24小时	0.20 到 0.40	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.80 到 1.0	%	ASTM D955
垂直流动方向: 24小时	0.86	%	ISO 294-4
流动方向: 24小时	0.29	%	ISO 294-4
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	11000	MPa	ASTM D638
--	11000	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服	150	MPa	ASTM D638
屈服	145	MPa	ISO 527-2
断裂	150	MPa	ASTM D638
断裂	145	MPa	ISO 527-2
伸长率			
屈服	2.0	%	ASTM D638
屈服	1.8	%	ISO 527-2
断裂	2.0	%	ASTM D638
断裂	1.8	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	9650	MPa	ASTM D790
--	9000	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	200	MPa	ASTM D790
--	197	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	64	J/m	ASTM D256
23°C ²	6.4	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			

23°C	600	J/m	ASTM D4812
23°C ³	37	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	9.50	J	ASTM D3763
--	2.10	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	220	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁴	218	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	201	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁵	197	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ASTM E831, ISO 11359-2
流动: -40 到 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.12 到 0.20	%	
料筒后部温度	249 到 260	°C	
料筒中部温度	260 到 271	°C	
料筒前部温度	271 到 282	°C	
加工(熔体)温度	271 到 277	°C	
模具温度	82.2 到 93.3	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		
5.	80*10*4 mm		