

# LNP™ THERMOCOMP™ PX87791 compound

专有填料

聚酰胺6

产品说明

LNP THERMOCOMP PX87791 is a compound based on Nylon 6 resin containing Proprietary Filler(s).

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound PDX-P-87791

Product reorder name: PX87791

## 基本信息

填料/增强材料	专有填料		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.46	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动：24小时	0.20 到 0.40	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.60 到 0.80	%	ASTM D955
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.90	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 <sup>1</sup> (断裂)	163	MPa	ASTM D638
伸长率 <sup>2</sup> (断裂)	2.5	%	ASTM D638
弯曲强度 <sup>3</sup> (断裂, 50.0 mm 跨距)	240	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	110	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	770	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	213	°C	ASTM D648
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	249 到 260	°C	
料筒中部温度	266 到 277	°C	
料筒前部温度	277 到 288	°C	
加工(熔体)温度	266 到 277	°C	
模具温度	82.2 到 93.3	°C	
背压	0.344 到 0.689	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	类型 1, 5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	1.3 mm/min		