

# LNP™ THERMOCOMP™ PFW64 compound

20% 玻璃纤维增强材料; 30% 硅灰石 (CaSiO<sub>3</sub>)

聚酰胺6

## 产品说明

LNP THERMOCOMP PFW64 is a compound based on Nylon 6 resin containing 20% Glass Fiber, 30% Wollastonite.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound PFM-3264

Product reorder name: PFW64

## 基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量	硅灰石 (CaSiO <sub>3</sub> ), 30% 填 料按重量		
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
比重	1.63	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183	
收缩率			ASTM D955	
流动: 24小时	0.30 到 0.50	%	ASTM D955	
横向流动: 24小时	0.80 到 1.0	%	ASTM D955	
吸水率				
24 hr, 50% RH	0.75	%	ASTM D570	
平衡, 23°C, 50% RH	0.98	%	ISO 62	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸模量				
-- <sup>1</sup>	12300	MPa	ASTM D638	
--	11500	MPa	ISO 527-2/1	
抗张强度				
断裂 <sup>2</sup>	135	MPa	ASTM D638	
断裂	133	MPa	ISO 527-2/5	
伸长率				
断裂 <sup>3</sup>	2.0	%	ASTM D638	
断裂	2.0	%	ISO 527-2/5	
弯曲模量				
50.0 mm 跨距 <sup>4</sup>	9230	MPa	ASTM D790	
-- <sup>5</sup>	10600	MPa	ISO 178	
弯曲应力				
--	195	MPa	ISO 178	
断裂, 50.0 mm 跨距 <sup>6</sup>	169	MPa	ASTM D790	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
悬臂梁缺口冲击强度 <sup>7</sup> (23°C)	5.6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A	
无缺口悬臂梁冲击				
23°C	810	J/m	ASTM D4812	
23°C <sup>8</sup>	39	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U	
装有测量仪表的落镖冲击				
23°C, Total Energy	7.40	J	ASTM D3763	
--	2.90	J	ISO 6603-2	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
载荷下热变形温度				
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	216	°C	ASTM D648	
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>9</sup>	218	°C	ISO 75-2/Bf	

1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	203	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>10</sup>	201	°C	ISO 75-2/Af
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	249 到 260	°C	
料筒中部温度	266 到 277	°C	
料筒前部温度	277 到 288	°C	
加工(熔体)温度	266 到 277	°C	
模具温度	82.2 到 93.3	°C	
背压	0.344 到 0.689	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	80*10*4		
8.	80*10*4		
9.	80*10*4 mm		
10.	80*10*4 mm		