

LNP™ THERMOCOMP™ PF006 compound

30% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺6

产品说明

LNP THERMOCOMP* PF006 is a compound based on Nylon 6 resin containing 30% Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound PF-1006

Product reorder name: PF006

基本信息

UL 黄卡	E121562-101281583	E121562-101281581		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量			
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值		单位制	测试方法
密度	1.37		g/cm ³	ISO 1183, ASTM D792
收缩率				
流动: 24小时	0.20 到 0.50		%	ASTM D955
横向流动: 24小时	1.0 到 1.2		%	ASTM D955
垂直流动方向: 24小时	1.0 到 1.2		%	ISO 294-4
流动方向: 24小时	0.17 到 0.50		%	ISO 294-4
吸水率				
24 hr, 50% RH	0.86		%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	1.5		%	ISO 62
机械性能	额定值		单位制	测试方法
拉伸模量				
-- ¹	8760		MPa	ASTM D638
--	8580		MPa	ISO 527-2/1
抗张强度				
断裂	130		MPa	ASTM D638
断裂	128		MPa	ISO 527-2
伸长率				
断裂	2.8		%	ASTM D638
断裂	2.9		%	ISO 527-2
弯曲模量				
--	6960		MPa	ASTM D790
--	7970		MPa	ISO 178
弯曲强度				
--	201		MPa	ASTM D790
--	204		MPa	ISO 178
冲击性能	额定值		单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度				
23°C	120		J/m	ASTM D256
23°C ²	8.2		kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击				
23°C	830		J/m	ASTM D4812
23°C ³	55		kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击				
23°C, Energy at Peak Load	9.10		J	ASTM D3763

--	2.68	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	219	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	206	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁴	203	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ASTM E831, ISO 11359-2
流动: -40 到 40°C	3.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	249 到 260	°C	
料筒中部温度	266 到 277	°C	
料筒前部温度	277 到 288	°C	
加工(熔体)温度	266 到 277	°C	
模具温度	82.2 到 93.3	°C	
背压	0.344 到 0.689	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		