

LNP™ THERMOCOMP™ OF008H compound

40% 玻璃纤维增强材料

线性聚苯硫醚

产品说明

LNP THERMOCOMP OF008H is a compound based on PPS - Linear containing 40% Glass Fiber. Characteristics of this grade are: Healthcare.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound OF-1008 HC

Product reorder name: OF008H

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 40% 填料按重量		
特性	线性高分子结构		
用途	医疗/护理用品		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.70	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动: 24小时	0.30	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	1.0	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	14100	MPa	ASTM D638
抗张强度 ² (断裂)	140	MPa	ASTM D638
伸长率 ³ (断裂)	1.6	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (50.0 mm 跨距)	14200	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵ (断裂, 50.0 mm 跨距)	234	MPa	ASTM D790
摩擦系数			ASTM D3702 Modified
与自身 - 动态	0.41		ASTM D3702 Modified
与自身 - 静态	0.50		ASTM D3702 Modified
磨损因数 - Washer	373	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	96	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	530	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	264	°C	ASTM D648
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (0.450 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	304 到 316	°C	
料筒中部温度	321 到 332	°C	
料筒前部温度	332 到 343	°C	
加工(熔体)温度	316 到 321	°C	
模具温度	138 到 166	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	

螺杆转速	30 到 60	rpm
备注		
1.	50 mm/min	
2.	类型 1, 5.0 mm/min	
3.	类型 1, 5.0 mm/min	
4.	1.3 mm/min	
5.	1.3 mm/min	