

# LNP™ THERMOCOMP™ OF008G compound

25% 带压花的玻璃纤维; 15% 玻璃纤维增强材料

线性聚苯硫醚

## 产品说明

LNP THERMOCOMP OF008G is a compound based on PPS - Linear containing 15% Glass Fiber, 25% Milled Glass.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound OF-1008 MG

Product reorder name: OF008G

## 基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 15% 填料按重量	带压花的玻璃纤维, 25% 填料按重量	
特性	线性高分子结构		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
收缩率			ASTM D955
流动: 24小时	0.20 到 0.50	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.80 到 1.0	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 <sup>1</sup>	8850	MPa	ASTM D638
抗张强度 <sup>2</sup> (断裂)	104	MPa	ASTM D638
伸长率 <sup>3</sup> (断裂)	1.9	%	ASTM D638
弯曲模量 <sup>4</sup> (50.0 mm 跨距)	9310	MPa	ASTM D790
弯曲强度 <sup>5</sup> (断裂, 50.0 mm 跨距)	157	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	69	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	400	J/m	ASTM D4812
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	304 到 316	°C	
料筒中部温度	321 到 332	°C	
料筒前部温度	332 到 343	°C	
加工(熔体)温度	316 到 321	°C	
模具温度	138 到 166	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	1.3 mm/min		