

LNP™ THERMOCOMP™ OC006 compound

30% 碳纤维增强材料

线性聚苯硫醚

产品说明

LNP THERMOCOMP OC006 is a compound based on PPS - Linear resin containing Carbon Fiber. Added features include : Electrically Conductive.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound OC1006L

Product reorder name: OC006

基本信息

UL 黄卡	E45329-101344679		
填料/增强材料	碳纤维增强材料		
特性	导电	线性高分子结构	
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.42	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.10	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	26600	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	213	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	1.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	22500	MPa	ISO 178
弯曲应力 ²			ISO 178
-- ³	298	MPa	ISO 178
-- ⁴	250	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 ⁵ (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ⁶ (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁷			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	280	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	267	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	6.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	4.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+2 到 1.0E+3	ohms	ASTM D257
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	304 到 316	°C	
料筒中部温度	321 到 332	°C	
料筒前部温度	332 到 343	°C	
加工(熔体)温度	316 到 321	°C	
模具温度	138 到 166	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	

螺杆转速	30 到 60	rpm
备注		
1.	2.0 mm/min	
2.	2.0 mm/min	
3.	Yield	
4.	Break	
5.	80*10*4	
6.	80*10*4	
7.	80*10*4 mm	