

LNP™ THERMOCOMP™ Noryl_PCN2910 compound

35% 玻璃云母

聚苯醚 + PS

产品说明

LNP* Thermocomp* Noryl_PCN2910 compound is a 35% Glass/Mica filled. High modulus and tight tolerance molding for the chassis market.

基本信息

UL 黄卡	E121562-221236		
填料/增强材料	玻璃\云母, 35% 填料按重量		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.38	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/5.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
收缩率			内部方法
流动 : 3.20 mm	0.10 到 0.30	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	0.40 到 0.60	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	11400	MPa	ASTM D638
--	10600	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	123	MPa	ASTM D638
屈服	106	MPa	ISO 527-2/5
断裂 ³	123	MPa	ASTM D638
断裂	106	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 ⁴	1.5	%	ASTM D638
屈服	1.3	%	ISO 527-2/5
断裂 ⁵	1.5	%	ASTM D638
断裂	1.3	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	9790	MPa	ASTM D790
100 mm 跨距 ⁷	8760	MPa	ASTM D790
-- ⁸	9130	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	160	MPa	ISO 178
断裂, 50.0 mm 跨距 ⁹	165	MPa	ASTM D790
断裂, 100 mm 跨距 ¹⁰	152	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	4.4	kJ/m ²	ISO 179/2C
简支梁无缺口冲击强度 ¹¹ (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	59	J/m	ASTM D256
23°C ¹²	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			

23°C	330	J/m	ASTM D4812
23°C ¹³	14	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	7.12	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	129	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	129	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	123	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	127	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁴	129	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度	141	°C	ASTM D1525 ¹⁵
线形热膨胀系数			ASTM E831
流动: -40 到 40°C	2.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: -40 到 40°C	4.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	65.0	°C	UL 746
RTI Imp	65.0	°C	UL 746
RTI	65.0	°C	UL 746
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.50 mm	V-1		UL 94
3.00 mm	V-0		UL 94
2.29 mm	5VB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	104 到 110	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	8.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	30 到 70	%	
料筒后部温度	260 到 304	°C	
料筒中部温度	271 到 310	°C	
料筒前部温度	282 到 316	°C	
射嘴温度	293 到 316	°C	
加工(熔体)温度	293 到 316	°C	
模具温度	76.7 到 104	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	20 到 100	rpm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	类型 1, 5.0 mm/min		
5.	类型 1, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.6 mm/min		
8.	2.0 mm/min		
9.	1.3 mm/min		
10.	2.6 mm/min		
11.	80*10*4 sp=62mm		
12.	80*10*4		
13.	80*10*4		
14.	80*10*4 mm		
15.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)		