

LNP™ THERMOCOMP™ NX11302 compound

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

产品说明

This is a PC/ABS compound with colorable, good plating, surface and mechanical performance, a good candidate for Laser Direct Structuring applications

基本信息

UL 黄卡	E207780-100974177		
特性	可电镀	良好的着色性	优良外观
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.22	g/cm ³	ASTM D792
溶化体积流率(MVR) (260°C/5.0 kg)	14.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			ASTM D955
流动: 24小时	0.60	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.60	%	ASTM D955
吸水率			ASTM D570
24 hr	0.010	%	ASTM D570
24 hr, 50% RH	0.010	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	2350	MPa	ASTM D638
抗张强度 ²			ASTM D638
屈服	47.0	MPa	ASTM D638
断裂	46.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ³			ASTM D638
屈服	4.6	%	ASTM D638
断裂	75	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (50.0 mm 跨距)	2230	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵			ASTM D790
屈服, 50.0 mm 跨距	79.0	MPa	ASTM D790
断裂, 50.0 mm 跨距	78.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	550	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	106	°C	ASTM D648
线形热膨胀系数			ASTM E831
流动: -40 到 40°C	7.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: -40 到 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
电气性能	额定值		测试方法
相对电容率 (1.00 GHz)	2.94		IEC 60250
耗散因数 (1.00 GHz)	5.7E-3		IEC 60250
注射	额定值	单位制	
干燥温度	85.0 到 96.1	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	8.0	hr	
建议的最大水分含量	0.010	%	
建议注射量	50 到 70	%	

料筒后部温度	199 到 249	°C
料筒中部温度	216 到 254	°C
料筒前部温度	216 到 254	°C
射嘴温度	218 到 260	°C
加工(熔体)温度	218 到 260	°C
模具温度	37.8 到 76.7	°C
背压	0.517 到 0.862	MPa
螺杆转速	50 到 100	rpm
排气孔深度	0.038 到 0.051	mm
备注		
1.	50 mm/min	
2.	类型 1, 50 mm/min	
3.	类型 1, 50 mm/min	
4.	1.3 mm/min	
5.	1.3 mm/min	