

# LNP™ THERMOCOMP™ MX89510 compound

专有填料

聚丙烯

产品说明

LNP THERMOCOMP MX89510 is a compound based on Polypropylene resin containing Proprietary Filler(s).

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound PDX-M-89510

Product reorder name: MX89510

## 基本信息

填料/增强材料	专有填料		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			ASTM D792
--	1.02	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.01	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动：24小时	0.80 到 2.0	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.90 到 3.0	%	ASTM D955
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.020	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.020	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- <sup>1</sup>	3830	MPa	ASTM D638
--	3540	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 <sup>2</sup>	52.0	MPa	ASTM D638
屈服	50.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂 <sup>3</sup>	52.0	MPa	ASTM D638
断裂	48.0	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 <sup>4</sup>	3.0	%	ASTM D638
屈服	2.9	%	ISO 527-2/5
断裂 <sup>5</sup>	3.4	%	ASTM D638
断裂	3.4	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 <sup>6</sup>	2800	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2960	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	76.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 <sup>8</sup>	80.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	21	J/m	ASTM D256
23°C <sup>9</sup>	2.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	370	J/m	ASTM D4812

23°C <sup>10</sup>	22	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Total Energy	4.00	J	ASTM D3763
--	1.10	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	156	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>11</sup>	153	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	131	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>12</sup>	119	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ASTM D696
流动: -30 到 30°C	4.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
横向: -30 到 30°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	193 到 204	°C	
料筒中部温度	216 到 227	°C	
料筒前部温度	238 到 249	°C	
加工(熔体)温度	227 到 249	°C	
模具温度	32.2 到 48.9	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	类型 1, 5.0 mm/min		
5.	类型 1, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*4		
10.	80*10*4		
11.	80*10*4 mm		
12.	80*10*4 mm		