

# LNP™ THERMOCOMP™ MFB429 compound

20% 玻璃珠; 10% 玻璃纤维增强材料

聚丙烯

## 产品说明

LNP THERMOCOMP MFB429 is a compound based on Polypropylene resin containing 10% Glass Fiber, 20% Glass Bead. Added features of this material include: Chemically Coupled, Flame Retardant.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound MFX-1006 FR MG

Product reorder name: MFB429

## 基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量	玻璃珠, 20% 填料按重量	
特性	化学耦合	阻燃性	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.48	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 <sup>1</sup>	5580	MPa	ASTM D638
抗张强度 (断裂)	41.4	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	2.6	%	ASTM D638
弯曲模量	4140	MPa	ASTM D790
弯曲强度	68.9	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	43	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	270	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	130	°C	ASTM D648
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	193 到 204	°C	
料筒中部温度	216 到 227	°C	
料筒前部温度	238 到 249	°C	
加工(熔体)温度	227 到 249	°C	
模具温度	32.2 到 48.9	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		