

LNP™ THERMOCOMP™ MFB22S compound

10% 玻璃珠; 10% 玻璃纤维增强材料

聚丙烯

产品说明

LNP THERMOCOMP MFB22S is a compound based on Polypropylene containing 10% Glass Fiber, 10% Glass Bead. Added feature of this grade is: Heat Stabilized.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound MFX-1004 HS MG

Product reorder name: MFB22S

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量	玻璃珠, 10% 填料按重量		
添加剂	热稳定剂			
特性	热稳定性			
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
比重	1.04	g/cm ³	ASTM D792	
收缩率			ASTM D955	
流动: 24小时	1.0 到 3.0	%	ASTM D955	
横向流动: 24小时	1.0 到 3.0	%	ASTM D955	
吸水率				
24 hr, 50% RH	0.030	%	ASTM D570	
平衡, 23°C, 50% RH	0.040	%	ISO 62	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸模量				
-- ¹	3660	MPa	ASTM D638	
--	3250	MPa	ISO 527-2/1	
抗张强度				
屈服 ²	47.0	MPa	ASTM D638	
断裂 ³	45.0	MPa	ASTM D638	
断裂	45.0	MPa	ISO 527-2/5	
伸长率				
屈服 ⁴	3.2	%	ASTM D638	
屈服	3.2	%	ISO 527-2/5	
断裂 ⁵	4.1	%	ASTM D638	
断裂	3.6	%	ISO 527-2/5	
弯曲模量				
50.0 mm 跨距 ⁶	2830	MPa	ASTM D790	
-- ⁷	2780	MPa	ISO 178	
弯曲应力				
--	70.0	MPa	ISO 178	
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	73.0	MPa	ASTM D790	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
悬臂梁缺口冲击强度				
23°C	52	J/m	ASTM D256	
23°C ⁹	4.7	kJ/m ²	ISO 180/1A	
无缺口悬臂梁冲击				
23°C	410	J/m	ASTM D4812	

23°C ¹⁰	26	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Total Energy	7.00	J	ASTM D3763
--	2.10	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	156	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹¹	148	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	135	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹²	103	°C	ISO 75-2/Af
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	193 到 204	°C	
料筒中部温度	216 到 227	°C	
料筒前部温度	238 到 249	°C	
加工(熔体)温度	227 到 249	°C	
模具温度	32.2 到 48.9	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	类型 1, 5.0 mm/min		
5.	类型 1, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*4		
10.	80*10*4		
11.	80*10*4 mm		
12.	80*10*4 mm		