

# LNP™ THERMOCOMP™ MF006S compound

30% 玻璃纤维增强材料

聚丙烯

## 产品说明

LNP THERMOCOMP MF006S is a compound based on Polypropylene resin containing 30% Glass Fiber. Added features of this material include: Heat Stabilized.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound MFX-1006 HS

Product reorder name: MF006S

## 基本信息

UL 黄卡	E121562-101283897		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
添加剂	热稳定剂		
特性	热稳定性		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183, ASTM D792
收缩率			
流动: 24小时	0.60 到 0.80	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.90 到 1.1	%	ASTM D955
垂直流动方向: 24小时	0.98	%	ISO 294-4
流动方向: 24小时	0.65	%	ISO 294-4
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- <sup>1</sup>	14500	MPa	ASTM D638
--	9120	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂	81.4	MPa	ASTM D638
断裂	80.0	MPa	ISO 527-2
伸长率			
断裂	1.8	%	ASTM D638
断裂	3.1	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	6210	MPa	ASTM D790
--	6800	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	131	MPa	ASTM D790
--	135	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	53	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	5.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	600	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	38	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法

载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	158	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>4</sup>	161	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	134	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>5</sup>	141	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			
流动：-40 到 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
流动：-40 到 40°C	6.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向：-40 到 40°C	4.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向：-40 到 40°C	4.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	193 到 204	°C	
料筒中部温度	216 到 227	°C	
料筒前部温度	238 到 249	°C	
加工(熔体)温度	227 到 249	°C	
模具温度	32.2 到 48.9	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		
5.	80*10*4 mm		