

# LNP™ THERMOCOMP™ MF006A compound

玻璃纤维增强材料

聚丙烯

产品说明

LNP THERMOCOMP MF006A is a compound based on Polypropylene resin containing Glass Fiber.

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.12	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	6500	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	81.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (屈服)	1.9	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 <sup>1</sup>	6200	MPa	ISO 178
弯曲应力	102	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 <sup>2</sup> (23°C)	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 <sup>3</sup> (23°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 <sup>4</sup> (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	142	°C	ISO 75-2/Af
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	193 到 204	°C	
料筒中部温度	216 到 227	°C	
料筒前部温度	238 到 249	°C	
加工(熔体)温度	227 到 249	°C	
模具温度	32.2 到 48.9	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	2.0 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		