

# LNP™ THERMOCOMP™ MF004AS compound

20% 玻璃纤维增强材料

聚丙烯

## 产品说明

LNP THERMOCOMP\* MF004AS is a compound based on Polypropylene resin containing 20% Glass Fiber. Added features of this material include: Heat Stabilized.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound MF-1004 HS

Product reorder name: MF004AS

## 基本信息

UL 黄卡	E121562-101283897	E121562-101284109	
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量		
添加剂	热稳定剂		
特性	热稳定性		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.03	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			
流动: 24小时	0.40 到 0.70	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.90 到 1.0	%	ASTM D955
垂直流动方向: 24小时	0.95	%	ISO 294-4
流动方向: 24小时	0.72	%	ISO 294-4
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.030	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- <sup>1</sup>	4550	MPa	ASTM D638
--	5100	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂	63.8	MPa	ASTM D638
断裂	65.3	MPa	ISO 527-2
伸长率			
断裂	2.3	%	ASTM D638
断裂	2.2	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	4340	MPa	ASTM D790
--	5600	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	92.7	MPa	ASTM D790
--	104	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	48	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	5.8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	330	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	21	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			

23°C, Energy at Peak Load	8.30	J	ASTM D3763
--	1.91	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	161	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	149	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>4</sup>	145	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数 - 横向 (-40 到 40°C)	7.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (0.750 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	193 到 204	°C	
料筒中部温度	216 到 227	°C	
料筒前部温度	238 到 249	°C	
加工(熔体)温度	227 到 249	°C	
模具温度	32.2 到 48.9	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		