

LNP™ THERMOCOMP™ MF002S compound

10% 玻璃纤维增强材料

聚丙烯

产品说明

LNP THERMOCOMP MF002S is a compound based on Polypropylene resin containing Glass Fiber. Added features include: Heat Stabilized.

基本信息

| | | | |
|--------------------------------|------------------|-------------------|-------------|
| UL 黄卡 | E45329-101283862 | | |
| 填料/增强材料 | 玻璃纤维增强材料 | | |
| 添加剂 | 热稳定剂 | | |
| 特性 | 热稳定性 | | |
| RoHS 合规性 | RoHS 合规 | | |
| 加工方法 | 注射成型 | | |
| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 密度 | 0.970 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| 收缩率 - 流动 | 0.30 到 0.70 | % | 内部方法 |
| 吸水率 (23°C, 24 hr) | 0.010 | % | ISO 62 |
| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 拉伸模量 | 2800 | MPa | ISO 527-2/1 |
| 拉伸应力 | | | ISO 527-2/5 |
| 屈服 | 53.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| 断裂 | 51.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| 拉伸应变 | | | ISO 527-2/5 |
| 屈服 | 4.0 | % | ISO 527-2/5 |
| 断裂 | 4.1 | % | ISO 527-2/5 |
| 弯曲模量 ¹ | 2300 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲应力 | 74.0 | MPa | ISO 178 |
| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 悬臂梁缺口冲击强度 ² (23°C) | 8.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 无缺口伊佐德冲击强度 ³ (23°C) | 35 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 热变形温度 ⁴ | | | |
| 0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 | 145 | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 | 106 | °C | ISO 75-2/Af |
| 线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 60°C) | 6.8E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| 注射 | 额定值 | 单位制 | |
| 干燥温度 | 82.2 | °C | |
| 干燥时间 | 4.0 | hr | |
| 料筒后部温度 | 193 到 204 | °C | |
| 料筒中部温度 | 216 到 227 | °C | |
| 料筒前部温度 | 238 到 249 | °C | |
| 加工(熔体)温度 | 227 到 249 | °C | |
| 模具温度 | 32.2 到 48.9 | °C | |
| 背压 | 0.172 到 0.344 | MPa | |
| 螺杆转速 | 30 到 60 | rpm | |

| 备注 | |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 80*10*4 |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 mm |