

# LNP™ THERMOCOMP™ Lexan\_JK500 compo...

10% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

产品说明

LNP\* Thermocomp\* Lexan\_JK500 compound is a 10% GR, ECO conforming FR, PC+ABS for thinwall molding applications.

## 基本信息

|                             |                        |                   |             |
|-----------------------------|------------------------|-------------------|-------------|
| UL 黄卡                       | E121562-221060         |                   |             |
| 填料/增强材料                     | 玻璃纤维增强材料, 10%<br>填料按重量 |                   |             |
| 特性                          | 符合 ECO                 | 阻燃性               |             |
| 用途                          | 薄壁部件                   |                   |             |
| 机构评级                        | EU Eco                 |                   |             |
| 加工方法                        | 注射成型                   |                   |             |
| 物理性能                        | 额定值                    | 单位制               | 测试方法        |
| 比重                          | 1.27                   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792   |
| 熔流率(熔体流动速率)                 |                        |                   | ASTM D1238  |
| 260°C/2.16 kg               | 20                     | g/10 min          | ASTM D1238  |
| 300°C/1.2 kg                | 33                     | g/10 min          | ASTM D1238  |
| 收缩率                         |                        |                   | 内部方法        |
| 流动 : 3.20 mm                | 0.10 到 0.25            | %                 | 内部方法        |
| 横向流动 : 3.20 mm              | 0.30 到 0.45            | %                 | 内部方法        |
| 机械性能                        | 额定值                    | 单位制               | 测试方法        |
| 拉伸模量                        |                        |                   |             |
| -- <sup>1</sup>             | 4830                   | MPa               | ASTM D638   |
| --                          | 5250                   | MPa               | ISO 527-2/1 |
| 抗张强度                        |                        |                   |             |
| 屈服 <sup>2</sup>             | 68.3                   | MPa               | ASTM D638   |
| 屈服                          | 70.0                   | MPa               | ISO 527-2/5 |
| 断裂 <sup>3</sup>             | 68.3                   | MPa               | ASTM D638   |
| 断裂                          | 70.0                   | MPa               | ISO 527-2/5 |
| 伸长率                         |                        |                   |             |
| 屈服 <sup>4</sup>             | 5.0                    | %                 | ASTM D638   |
| 屈服                          | 2.1                    | %                 | ISO 527-2/5 |
| 断裂 <sup>5</sup>             | 5.0                    | %                 | ASTM D638   |
| 断裂                          | 2.1                    | %                 | ISO 527-2/5 |
| 弯曲模量                        |                        |                   |             |
| 50.0 mm 跨距 <sup>6</sup>     | 4340                   | MPa               | ASTM D790   |
| -- <sup>7</sup>             | 4590                   | MPa               | ISO 178     |
| 弯曲应力                        |                        |                   |             |
| --                          | 115                    | MPa               | ISO 178     |
| 断裂, 50.0 mm 跨距 <sup>8</sup> | 117                    | MPa               | ASTM D790   |
| 冲击性能                        | 额定值                    | 单位制               | 测试方法        |
| 悬臂梁缺口冲击强度                   |                        |                   |             |
| 23°C                        | 59                     | J/m               | ASTM D256   |
| 23°C <sup>9</sup>           | 5.6                    | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A  |
| 无缺口悬臂梁冲击                    |                        |                   |             |

|                                  |                           |                   |                          |
|----------------------------------|---------------------------|-------------------|--------------------------|
| 23°C                             | 320                       | J/m               | ASTM D4812               |
| 23°C <sup>10</sup>               | 21                        | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1U               |
| 装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy) | 13.6                      | J                 | ASTM D3763               |
| 热性能                              | 额定值                       | 单位制               | 测试方法                     |
| 载荷下热变形温度                         |                           |                   | ASTM D648                |
| 0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm           | 96.1                      | °C                | ASTM D648                |
| 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm            | 88.9                      | °C                | ASTM D648                |
| 1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm            | 93.3                      | °C                | ASTM D648                |
| 维卡软化温度                           |                           |                   |                          |
| --                               | 110                       | °C                | ASTM D1525 <sup>11</sup> |
| --                               | 100                       | °C                | ISO 306/B120             |
| 线形热膨胀系数                          |                           |                   |                          |
| 流动: -40 到 40°C                   | 4.3E-5                    | cm/cm/°C          | ASTM E831                |
| 流动: 23 到 80°C                    | 4.3E-5                    | cm/cm/°C          | ISO 11359-2              |
| 横向: -40 到 40°C                   | 7.2E-5                    | cm/cm/°C          | ASTM E831                |
| 横向: 23 到 80°C                    | 8.3E-5                    | cm/cm/°C          | ISO 11359-2              |
| RTI Elec                         | 60.0                      | °C                | UL 746                   |
| RTI Imp                          | 60.0                      | °C                | UL 746                   |
| RTI                              | 60.0                      | °C                | UL 746                   |
| 可燃性                              | 额定值                       |                   | 测试方法                     |
| UL 阻燃等级 (0.991 mm)               | V-0                       |                   | UL 94                    |
| 注射                               | 额定值                       | 单位制               |                          |
| 干燥温度                             | 82.2 到 87.8               | °C                |                          |
| 干燥时间                             | 3.0 到 4.0                 | hr                |                          |
| 干燥时间,最大                          | 24                        | hr                |                          |
| 建议注射量                            | 40 到 60                   | %                 |                          |
| 料筒后部温度                           | 260 到 277                 | °C                |                          |
| 料筒中部温度                           | 271 到 288                 | °C                |                          |
| 料筒前部温度                           | 271 到 299                 | °C                |                          |
| 射嘴温度                             | 271 到 299                 | °C                |                          |
| 加工(熔体)温度                         | 271 到 310                 | °C                |                          |
| 模具温度                             | 48.9 到 93.3               | °C                |                          |
| 背压                               | 0.345 到 0.689             | MPa               |                          |
| 螺杆转速                             | 35 到 75                   | rpm               |                          |
| 排气孔深度                            | 0.038 到 0.076             | mm                |                          |
| 备注                               |                           |                   |                          |
| 1.                               | 5.0 mm/min                |                   |                          |
| 2.                               | 类型 1, 5.0 mm/min          |                   |                          |
| 3.                               | 类型 1, 5.0 mm/min          |                   |                          |
| 4.                               | 类型 1, 5.0 mm/min          |                   |                          |
| 5.                               | 类型 1, 5.0 mm/min          |                   |                          |
| 6.                               | 1.3 mm/min                |                   |                          |
| 7.                               | 2.0 mm/min                |                   |                          |
| 8.                               | 1.3 mm/min                |                   |                          |
| 9.                               | 80*10*4                   |                   |                          |
| 10.                              | 80*10*4                   |                   |                          |
| 11.                              | 标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N) |                   |                          |