

# LNP™ THERMOCOMP™ LX09404 compound

碳纤维增强材料

聚醚醚酮

产品说明

LNP THERMOCOMP LX09404 is a compound based on Polyetheretherketone resin containing Carbon Fiber.  
Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound LX09404  
Product reorder name: LX09404

## 基本信息

填料/增强材料	碳纤维增强材料		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.47	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.41	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 <sup>1</sup>	41500	MPa	ASTM D638
抗张强度 <sup>2</sup> (断裂)	280	MPa	ASTM D638
伸长率 <sup>3</sup> (断裂)	1.3	%	ASTM D638
弯曲模量 <sup>4</sup> (50.0 mm 跨距)	29700	MPa	ASTM D790
弯曲强度 <sup>5</sup> (断裂, 50.0 mm 跨距)	424	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	93	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	830	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	332	°C	ASTM D648
注射	额定值	单位制	
干燥温度	150	°C	
干燥时间	4.0 到 6.0	hr	
料筒后部温度	370 到 380	°C	
料筒中部温度	380 到 400	°C	
料筒前部温度	380 到 400	°C	
模具温度	175 到 190	°C	
背压	0.300 到 0.700	MPa	
螺杆转速	60 到 100	rpm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	1.3 mm/min		